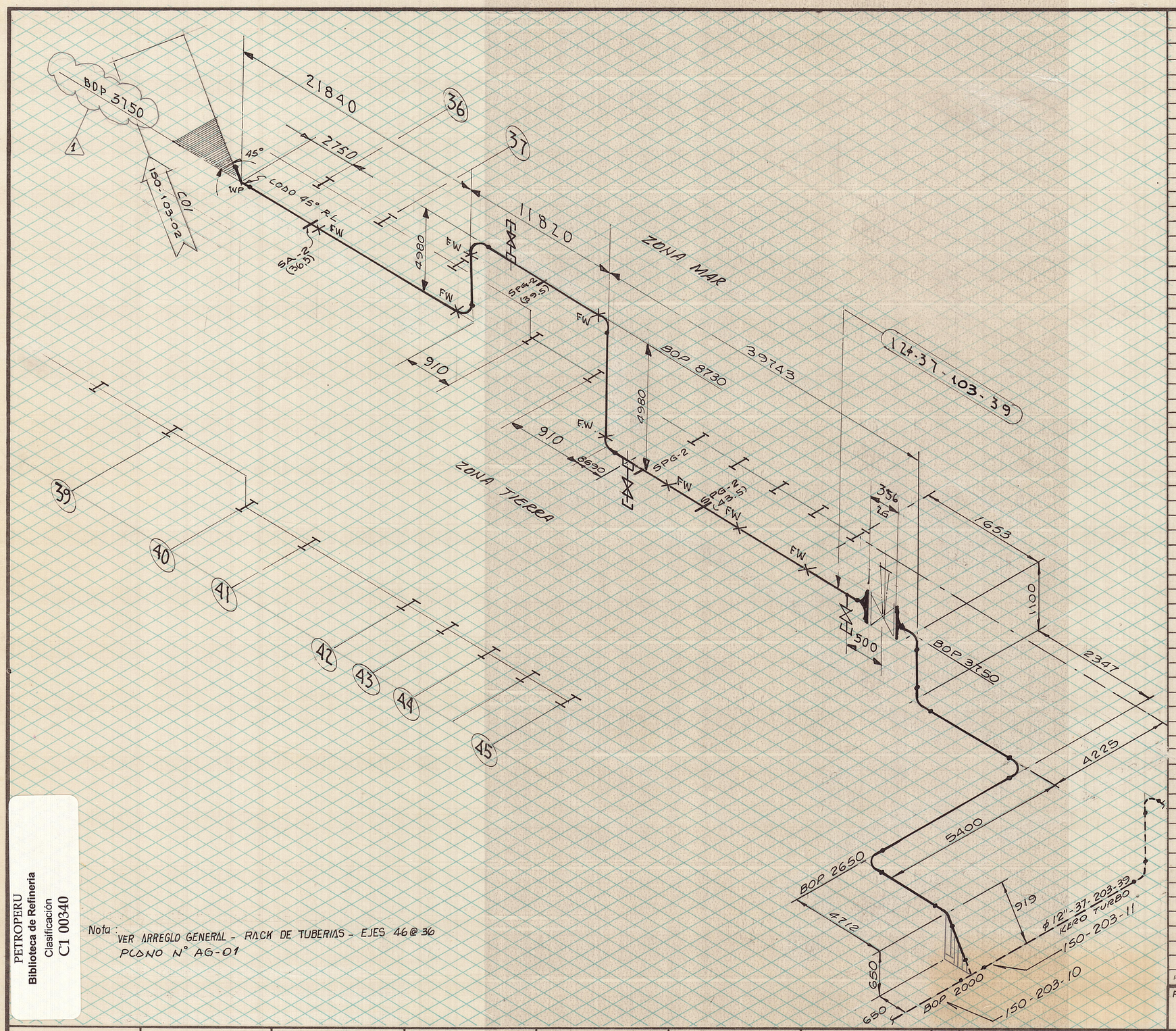

Nota : VER ARREGLO GENERAL - RACK DE TUBERIAS - EJES 46 @ 36
PLANO N° AG-01

PETROPERU
Biblioteca de Refineria
Clasificación
C1 00340

ESPECIFICACION TECNICA

SOLDADURA.- Se utilizarán Electrodos AWS-60xx y/o AWS 70xx ; de acuerdo al espesor de pared de Tubo:
- Para Tubo 12"ϕ, espesor de pared = 0.375" se le aplicara : 1er. Pase 1/8" (AWS-E6010-P Cellocord 60PT
2do. Pase 5/32" (AWS-E 7010-T cellocord 70-T
3er. y 4to. Pase 3/16" (AWS-E 7010 G Cellocord 70GT

PINTURA.- Aranado al Metal blanco, Imprimante Epoxico rico en Zinc 40µ. ; Acabado con dos (2) capas Esmalte Epóxico Poliamida 120µ. ; Volante de Valvulas con dos (2) manos de Esmalte Alcali de 30µ. c/u.

COLOR.- (Esmalte de Acabado)

KERO TURBO : **GRIS**

Dirección y sentido de Flecha :
NEGRO ←

LONGITUD REAL DE LINEA : 97841 (mm)

AREA TOT.		:	114.45 (m²)	
LONG. TOT. ϕ 3/4" ϕ	(mm)		506	
" " ϕ 1" ϕ	"		540	
" " ϕ 12" ϕ	"		89118	
PESO TOTAL (KG.)			7416.5	

PZA.	UNID.	CANTIDAD	DESCRIPCION	ASTM	ANSI	PESO	LONG. DESARROLL	OBSERVACION.
		1	TAPON HEMBRA 3/4"ϕ	A105		.1		3000# SCRD
		1	VALV. COMP. ϕ 3/4". 800#	A105		2.1		S.W.
			TUBO ϕ 3/4" - SCH 80	A53B		1.1	506	
		1	MEDIA CPLG 3/4"-3000#	A105		.1		SW
		1	Tee 12"ϕ STD-RL-BE	A-234B		66.7		
		2	Tapon Hemb. 1"ϕ-3000# SCRD-NPT	A-105		.3		
		2	Valv. Comp. 1"ϕ-800# SW	A-105		7.0		
			Tubo 1"ϕ-SCH80	A-53B		1.8	540	
		2	Medio CPLG 1"ϕ-3000# SW	A-105		.3		
		48	Tuerca Hex. 7/8"ϕ-2H-Pesada	A-194		10.0		
		24	Esp. 7/8"ϕ x 5 1/2" Long. Gr. B7	A-193		10.0		
		2	Empa. Asb. 1/16" x 12"ϕ TIPO ANILLO					Garlock 7021
		1	Valv. Comp. 12"ϕ-150# RF BRID.	A-216B		174.0		
		2	Brida 12"ϕ-150# W.N. RF	A-105		72.6		
		2	Codo 12"ϕ x 45° STD-RL-BE	A-234B		56.0		
		8	Codo 12"ϕ x 90° STD-RL-BE	A-234B		446.4		
			Tubo 12"ϕ STD-SMLS-BE	A-53B		6568	89118	

Propietario :
PETROLEOS DEL PERU S.A. Ctra. Dos

BC	CIRCULO DE PERNOS	COD	CONT. EN PLANO
BE	EXTREMO BISELADO	COI	CONT. EN ISOMET.
BJ	JUNTA DE BOLA	CONN	CONEXION
BL	LIMITE DE BATERIA	CPLG	COPLE
BLD	CIEGA	CONC	CONCENTRICO
BOP	FONDO DE TUBO	DET	DETALLE
BW	SOLDADURA A TOPE	DIA	DIAMETRO
CH OP	OPERADO CON CADE.	DIM	DIMENSION
CI	FIERRO FUNDIDO	D & T	TALADRO Y ROSCADO
CL	LINEA DE CENTRO	DWG	PLANO
CO	CONEXION DE LIMP.	ECC	EXCENTRICO
CONT	CONTINUACION	EL	ELEVACION

ELB	CODO	NIP	NIPLE
FF	CARA PLANA	RED	REDUCCION
FLG	BRIDA	RF	CARA REALZADA
FS	ACERO FORJADO	RTJ	RING TYPE JOINT
FW	SOLD. EN OBRA	SC	CONEX. DE MUESTREO
G	EMPAQUETADURA	SCRD	ROSCADO
HC	CONEX. A MANGUERA	SCH	SCHEDULE
HOR	HORIZONTAL	SO	SLIP ON
INS	AISLAMIENTO	SMF	MACHO y HEMBRA PEQ.
LMF	MACHO y HEMBRA GRAN.	STG	SMALL TONG. & GROOV.
LTG	LARGE TONG. & GROOV.	SWG	SWAGE
L	LONGITUD	SR	RADIO CORTO
NI	SIN AISLAMIENTO		

SW	SOCKT WELD	THDD	ROSCADO
SML	SIN COSTURA	V	VALVULA
ST	VENAS DE VAPOR	VERT	VERTICAL
T	TEE	WN	CUELLO SOLDABLE
WP	PUNTO DE TRABAJO	PE	EXTREMO PLANO
PBE	PLANO AMBOS EXT.		

SIMBOLOS
- VENA DE VAPOR
- Ø ≤ 2" Ø ≤ 1½": CURVA; CODO SOLDADO o ROSCADO
- Ø ≥ 2": CURVA; CODO

DERIVACION
DERIVACION CON ANILLO DE REFUERZO

REV.	DESCRIPCION	FECHA	POR
2	FUE CONSTRUIDO PLANO TAL COMO	01-95	M.L.
1	Partir del eje 39 al 36 Se Modificó BOP a	3-5-93	J.A.

REVISIONES

NUEVO MUELLE DE CARGA LIQUIDA - TALARA

12"ϕ-37-103-39 KERO-TURBO
NIVEL INFERIOR
RACK DE TUBERIAS EJE 46 AL 36

CONSTRUTORA ANDRADE GUTIERREZ GESSA ING.
COSAPI EMA S.A. - ASOCIADOS

Diseño : COSAPI S.A.
Dibujo : L. LOPEZ U.
Reviso : ING. M. LOYOLA
Aprobo : ING. J. AQUIJE
Escala : S/E
Fecha : ENERO 93
Plano N° ISO 103-01
Rev. 2

0340